

TUBE SILICONE

Le **tube Silicone** possède des propriétés mécaniques excellentes dans une large plage de températures (de -50°C à +200°C en continu). Il conserve sa souplesse à très basse température. Il peut être stérilisé de nombreuses fois à hautes températures en chaleur sèche ou humide. Il est également stérilisable par radiations.

Qualités:

- Bonne résistance aux fluides agressifs tels que: acide citrique, tartrique, alcools divers, huiles végétales et animales...
- Hydrophobe et anti dérapant.
- Sans goût ni odeur
- Chimiquement inerte et biologiquement neutre.
- Non-toxique

UTILISATIONS

Tubes de circulation (visualisation du débit) – Tubes de pompes à galets – Gaines isolantes, etc.

REFERENCE	DURETE	DENSITE g/cm ³	RESISTANCE RUPTURE (N/mm ²)	ALLONGEMENT RUPTURE %	RESISTANCE A LA T°
TSIL	60 (+/-5)	1.15	20	290	-50 °C à + 200°C

DIMENSIONS

DIAM Int x Ext (mm)	2x4	3x5	4x6	4x10	5x8	6x9	6x10	7x10	7x12	8x12	8x14	10x14	10x16	12x17
LONGUEUR	50M							25M						

